

IHR PROFESSIONELLER PARTNER
FÜR MOTORSPINDELN MIT
AUTOMATISCHEM WERKZEUGWECHSEL

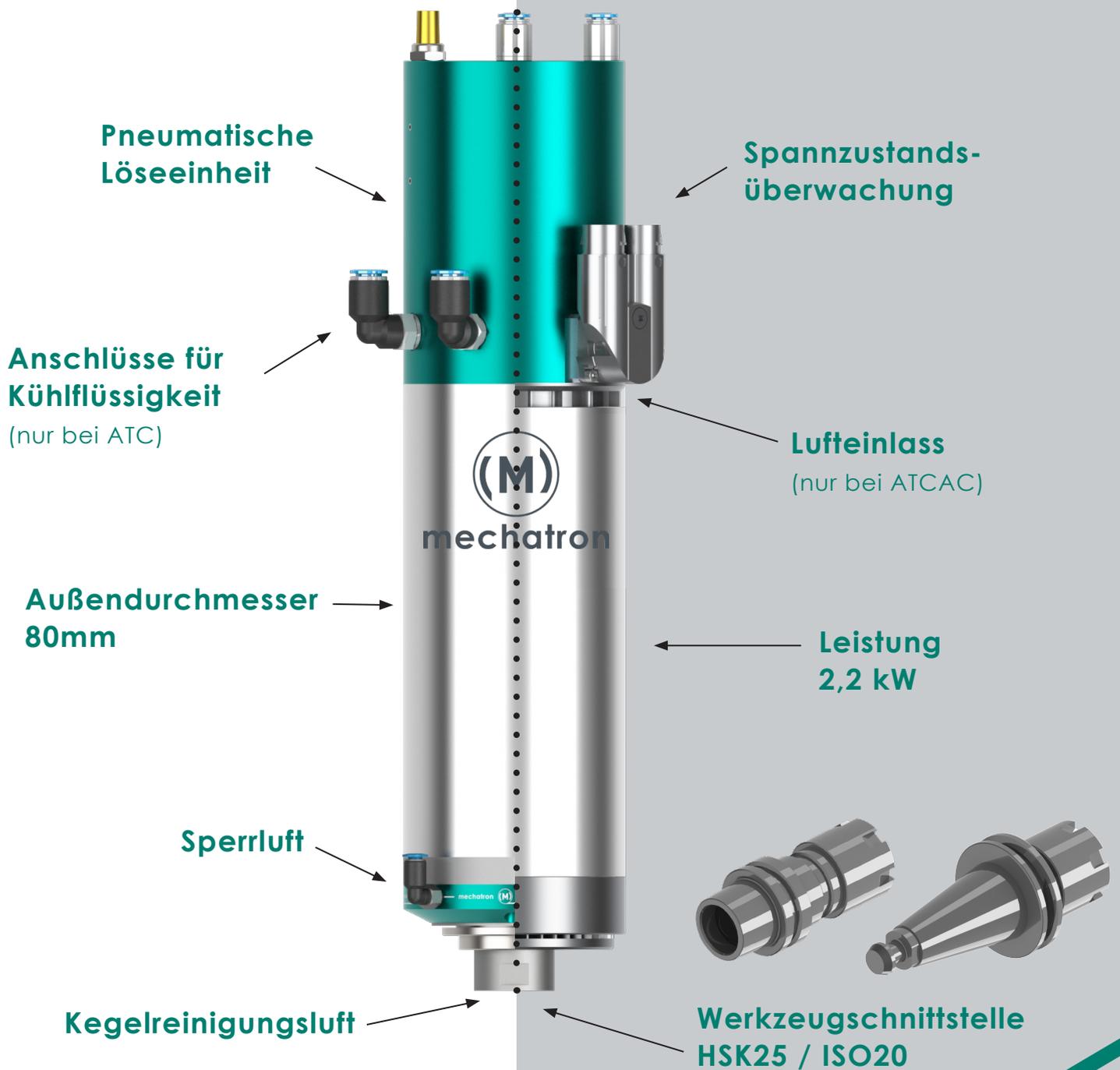
ATC | ATCAC



TIME FOR PROCHANGE.

ATC

ATCAC



ATCAC

Die luftgekühlte Lösung



- Drehzahlen bis 36.000 U/min
- einzigartiges Kühlungssystem
- Schutzart IP54 bei Luftkühlung
- Kegelreinigungsluft
- passive Sperrluft ohne zusätzlichen Druckluftverbrauch
- Bearbeitung von Metallen, Kunststoffen und Holz

**Frischer Wind für Ihre
Produktion.**



ATC

Die flüssigkeits-gekühlte Lösung



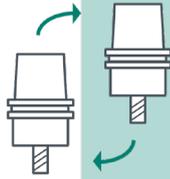
- Flüssigkeitskühlung für anspruchsvolle Einsatzbedingungen
- Drehzahlen bis zu 42.000 U/min
- Kegelreinigungs- und Sperrluft
- Bearbeitung von Metallen, Kunststoffen und Holz



Zuverlässige Kühlung

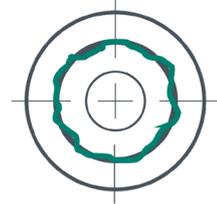
... mit dem passenden mechatron-Kühlgerät

Die Vorteile auf einen Blick.



Pneumatischer Werkzeugwechsel

- Ermöglicht teil- oder vollautomatisierte Produktionsprozesse
- Optimierung Ihrer Taktzeiten



Kleinste Rundlaufftoleranzen

- Rundlaufftoleranzen unter $2\mu\text{m}$ im Kegel
- Reduktion des Werkzeugverschleißes
- hohe Fertigungsgenauigkeit und Oberflächengüte



Sensorik

- Prozesssicherheit durch Echtzeitüberwachung des Spannzustandes



Hohe Drehzahlen

- High Speed Cutting: Modernste Werkzeugtechnologien wirtschaftlich nutzen



Sperrluft & Kegelreinigungsluft

- Verhindert Eindringen von Fremdkörpern für maximale Lagerlebensdauer
- Befreit Werkzeughalter von Schmutz und Spänen



Konfigurierbarkeit

- Individuell anpassbar durch Optionen und Sonderanfertigungen

ATC | ATCAC

OPTIONALE AUSSTATTUNG

Hybridlager...

Für eine maximale Lebensdauer.



Drehzahlsensor...

Zur Geschwindigkeits- und Stillstandsüberwachung.



Sensortypen...

Wahlweise mit PNP- oder NPN-Signalausgang.



Kundenspezifische Lösungen auf Anfrage...

Bei speziellen Anforderungen und Sonderanwendungen.
Wir beraten Sie gerne!

Abgestimmtes Zubehör...

Wir bieten passend zu ihrer Motorspindel ein vielfältiges Zubehör aus Frequenzumrichtern, Kühlsystemen, Schaltschränken, Werkzeughaltern u.v.m.



YOUR PROFESSIONAL PARTNER
FOR MOTOR SPINDLES WITH
AUTOMATIC TOOL CHANGE

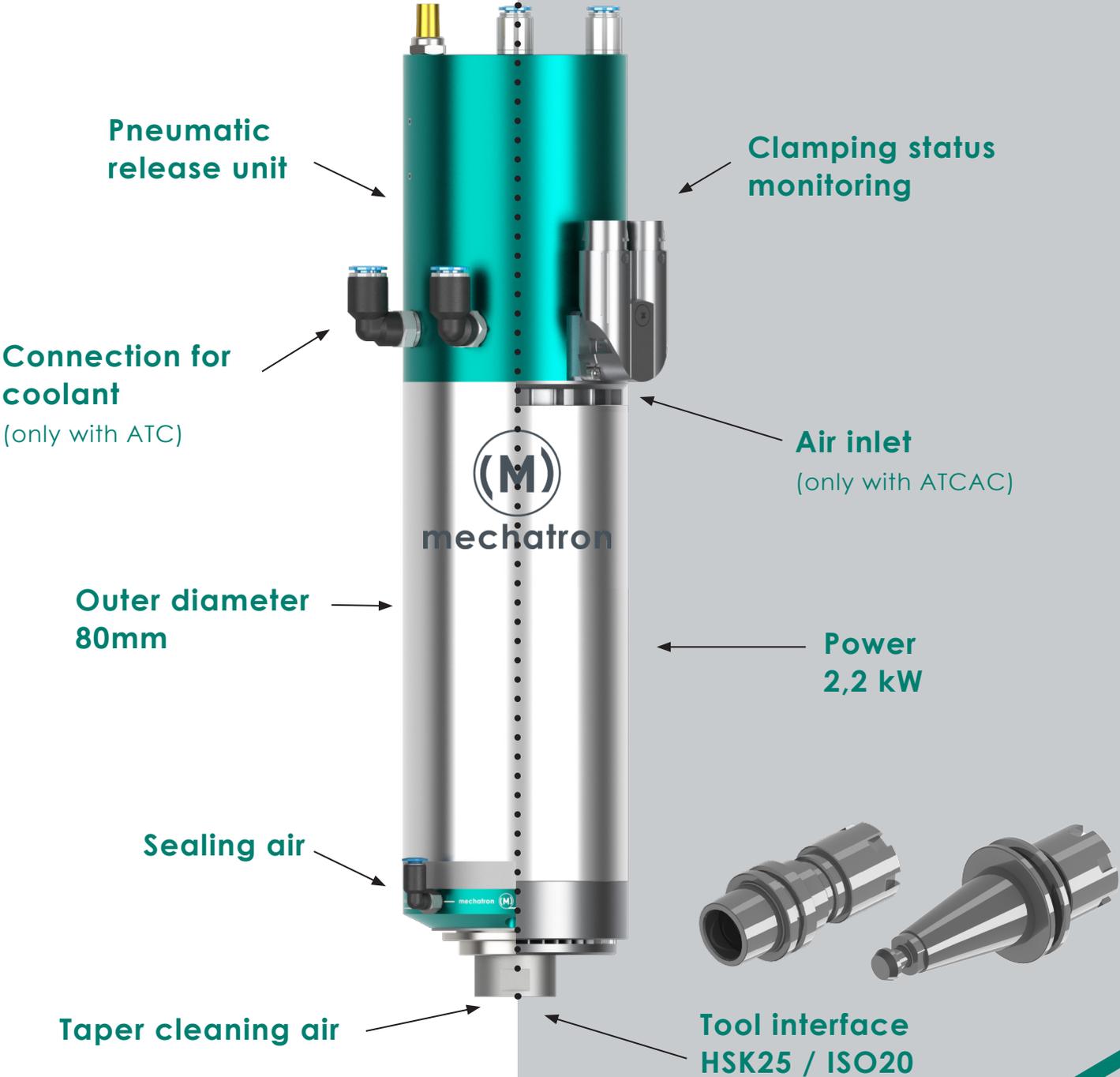
ATC | ATCAC



TIME FOR PROCHANGE.

ATC

ATCAC



ATCAC

The air cooled solution



- rotation speed up to 36000 rpm
- unique cooling system
- IP Code IP54 with air cooling
- taper cleaning air
- passive sealing air without additional compressed air consumption
- working of metal, plastic material and wood

**Fresh wind for your
production.**



ATC

The liquid cooled solution



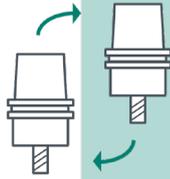
- liquid cooling for challenging operating conditions
- rotation speed up to 42000 rpm
- taper cleaning air and sealing air
- working of metal, plastic material and wood



Reliable cooling

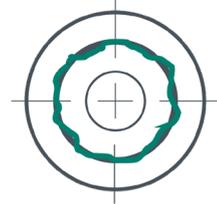
... with the appropriate mechatron cooling station

Advantages at a glance.



Pneumatic tool change

- Enables partial or fully automated production processes
- Optimization of your cycle times



Lowest runout tolerances

- Runout tolerances below 2 μm in taper
- Reduction of tool wearing
- High production accuracy and surface quality



Sensor technology

- Process safety by means of real time monitoring of the clamping status



High rotation speed

- High Speed Cutting: Use most modern tool technology economically



Sealing air & taper cleaning air

- Prevents invasion of foreign particles for maximum bearing life cycle
- Relieves tool holder of dirt and chips



Configurability

- Individually adjustable due to options and custom-made product

ATC | ATCAC

OPTIONAL CONFIGURATION

Hybrid bearings...

For a maximum cycle time.



Speed sensor...

To monitor rotation speed and standstill.



Sensor types...

Optionally with PNP or NPN signal output.



Customized solutions on demand...

For specific requirements and special applications.
We appreciate to advise you!

Matching accessories...

We dispose of a variety of accessory to your motor spindle such as frequency inverters, cooling stations, electrical cabinets, tool holders and many more.

