

IHR PROFESSIONELLER PARTNER  
FÜR MOTORSPINDELN  
MIT MANUELLEM WERKZEUGWECHSEL

# HFP | HFPAC



Von 0 auf 60.000  
Mit Hochgeschwindigkeit an Ihr Ziel.

# HFP

# HFPAC

Anschlüsse für  
Kühlflüssigkeit

Außendurchmesser  
48/65/80/100mm

Leistung  
0,8/1,5/2,2/3,0/4,0kW

Sperrluft  
(aktiv)

Werkzeugschnittstelle  
ER16 / ER20 / ER25  
manuell

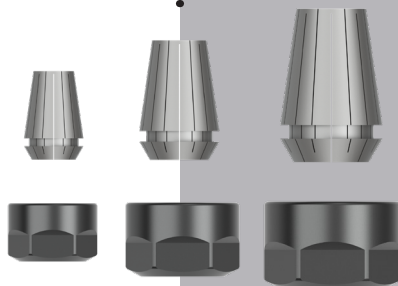
Lufteinlass

Außendurchmesser  
80mm

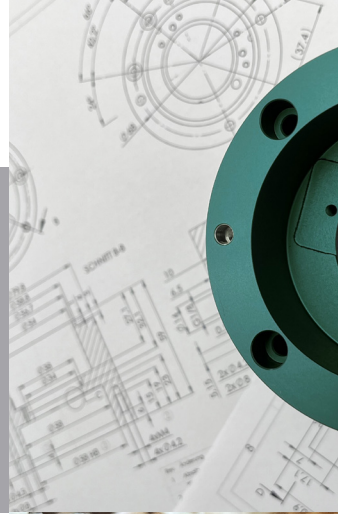
Leistung  
2,2 kW

Sperrluft  
(passiv)

Werkzeugschnittstelle  
ER25  
manuell



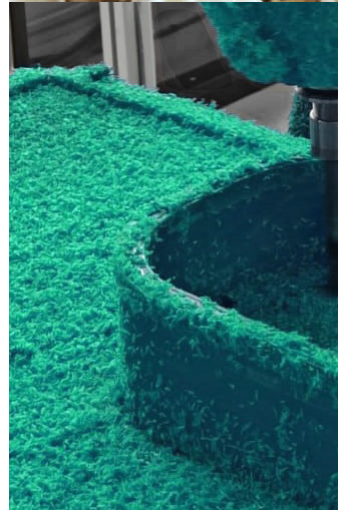
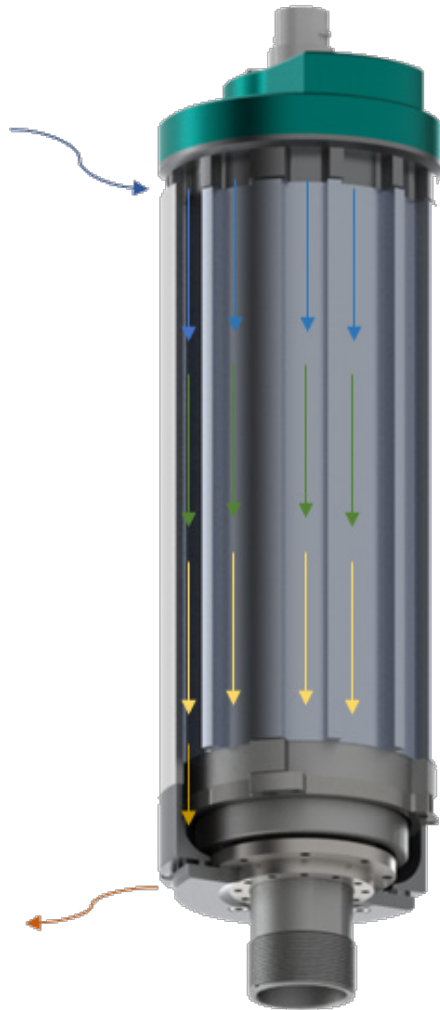
# HFPAC

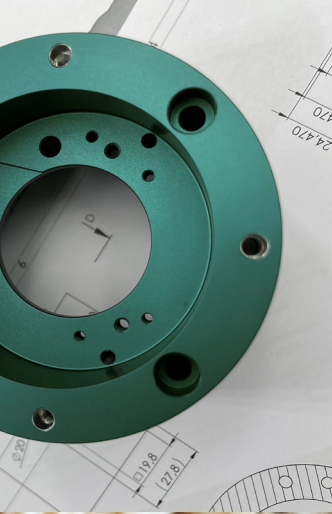


## Die luftgekühlte Lösung



- Drehzahlen bis 36.000 U/min
- einzigartiges Kühlungssystem
- dank Schutzart IP54 bei Luftkühlung für feuchte und staubige Umgebungen geeignet
- passive Sperrluft ohne zusätzlichen Druckluftverbrauch
- Bearbeitung von Metallen, Kunststoffen und Holz





# HFP



## Die flüssigkeits-gekühlte Lösung



- Flüssigkeitskühlung für anspruchsvolle Einsatzbedingungen
- Drehzahlen bis zu 60.000 U/min
- aktive Sperrluft
- Bearbeitung von Metallen, Kunststoffen und Holz



## Zuverlässige Kühlung

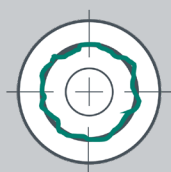
... mit dem passenden mechatron-Kühlgerät

# HFP | HFPAC

## Die Vorteile auf einen Blick.

Konzipiert für höchste Ansprüche an Qualität und Präzision im professionellen Einsatz. Ob für die Industrie oder anspruchsvolle Manufakturen - die professional-Serie bedient vielseitige Bedürfnisse bei attraktiven Preisen.

Je nach Anwendung stehen verschiedene Antriebs- und Lagerkonzepte zur Verfügung. Hervorragende Drehmomentcharakteristiken oder High-Speed-Performance bis zu 60.000 U/min- Sie haben die Wahl.



### Kleinste Rundlaufftoleranzen

- Rundlaufftoleranzen unter  $2\mu\text{m}$  im Kegel
- Reduktion des Werkzeugverschleißes
- hohe Fertigungsgenauigkeit und Oberflächengüte



### Hohe Drehzahlen

- High Speed Cutting: Modernste Werkzeugtechnologien wirtschaftlich nutzen



### Sperrluft

- Verhindert Eindringen von Fremdkörpern für maximale Lagerlebensdauer



### Konfigurierbarkeit

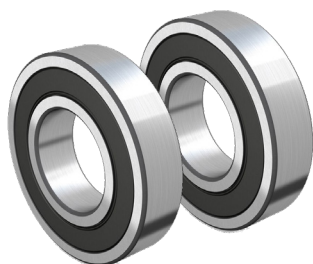
- Individuell anpassbar durch Optionen und Sonderanfertigungen



## Optionale Ausstattung

### Hybridlager...

Für eine maximale Lebensdauer.



### Drehzahlsensor...

Zur Geschwindigkeits- und Stillstandsüberwachung.



### Encoder...

Zur hochgenauen Geschwindigkeits- und Positionsermittlung  
Ermöglicht Closed-Loop-Regelung



### Sensortypen...

Wahlweise mit PNP- oder NPN-Signalausgang.



### Kundenspezifische Lösungen auf Anfrage...

Bei speziellen Anforderungen und Sonderanwendungen.  
**Wir beraten Sie gerne!**

### Abgestimmtes Zubehör...

Wir bieten passend zu ihrer Motorspindel ein vielfältiges Zubehör aus Frequenzumrichtern, Kühlsystemen, Schaltschränken, Werkzeughaltern u.v.m.



YOUR PROFESSIONAL PARTNER  
FOR MOTOR SPINDLES WITH  
MANUAL TOOL CHANGE

# HFP | HFPAC



From 0 to 60,000  
Reaching your goal at high speed.

## HFP

## HFPAC

Connection for  
coolant

Outer diameter  
48/65/80/100mm

Power  
0,8/1,5/2,2/3,0/4,0kW

Sealing air  
(active)

Tool interface  
ER16 / ER20 / ER25  
manual

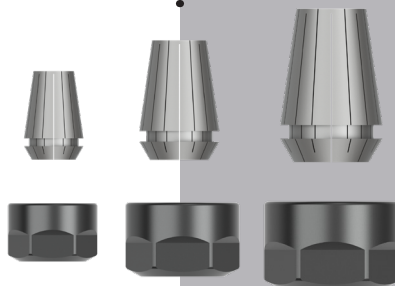
Air inlet

Outer diameter  
80mm

Power  
2,2 kW

Sealing air  
(passive)

Tool interface  
ER25  
manual



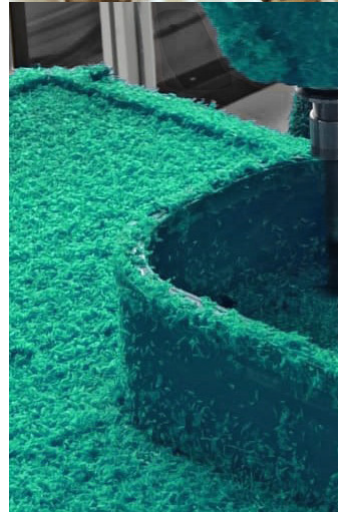
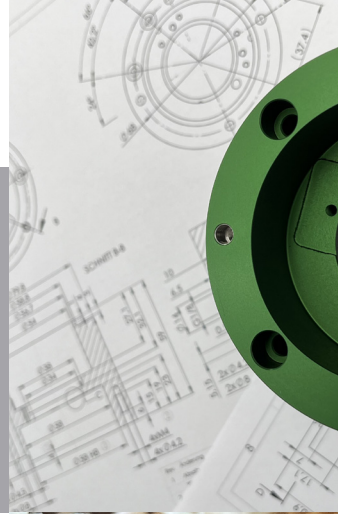
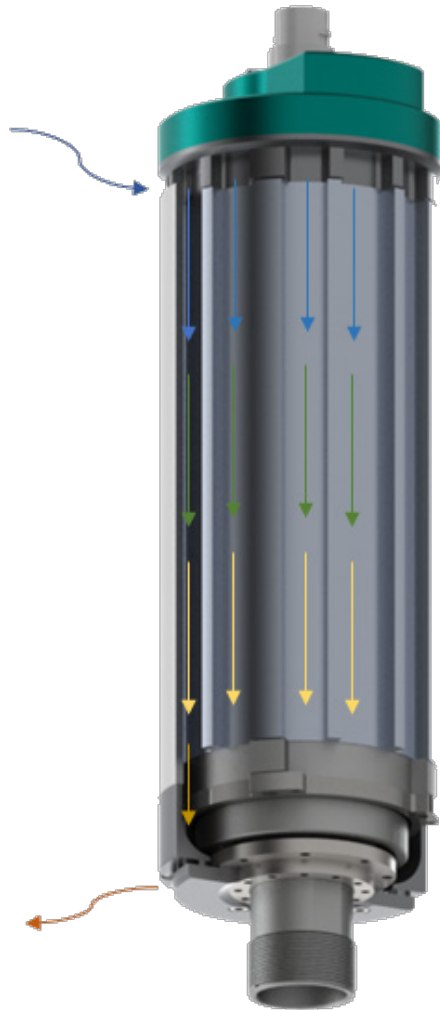


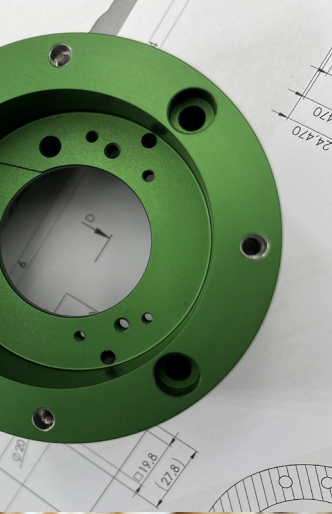
# HFPAC

## The air cooled solution



- speed up to 36,000 rpm
- unique cooling system
- thanks to protection class IP54 with air cooling for humid and dusty environments suitable
- passive sealing air without additional compressed air consumption
- working of metal, plastic material and wood





# HFP



## The liquid cooled solution



- liquid cooling for challenging operating conditions
- speed up to 60,000 rpm
- active sealing air
- working of metal, plastic material and wood



### Reliable cooling

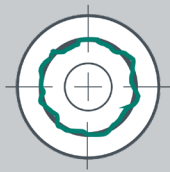
... with the appropriate mechatron cooling station

# HFP | HFPAC

## Advantages at a glance.

Designed for the highest demands on quality and precision in professional use. Whether for industry or demanding manufactories - the professional series meets a wide range of requirements at attractive prices.

Various drive and bearing concepts are available depending on the application. Outstanding torque characteristics or high-speed performance up to 60,000 rpm - the choice is yours.



### Lowest runout tolerances

- Runout tolerances below 2  $\mu\text{m}$  in taper
- Reduction of tool wearing
- High production accuracy and surface quality



### High speed

- High Speed Cutting: Use most modern tool technology economically



### Sealing air

- Prevents invasion of foreign particles for maximum bearing life cycle



### Configurability

- Individually adjustable due to options and custom-made product

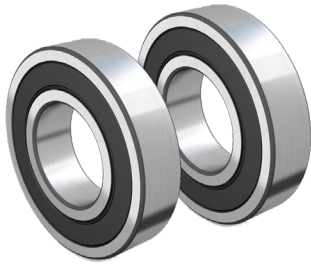
# HFP | HFPAC



## Optional configuration

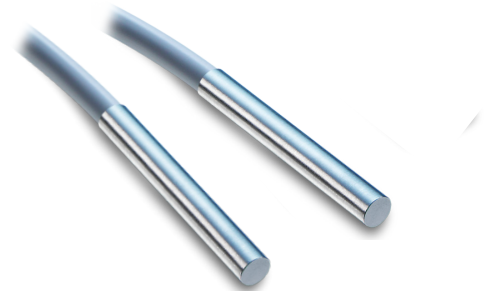
### Hybrid bearings...

For a maximum cycle time.



### Speedsensor...

To monitor rotation speed and standstill.



### Encoder...

For highly accurate speed and position monitoring  
Enables closed-loop control



### Sensor types...

Optionally with PNP or NPN signal output.



### Customized solutions on demand...

For specific requirements and special applications.  
We appreciate to advise you!

### Matching accessories...

We dispose of a variety of accessory to your motor spindle such as frequency inverters, cooling stations, electrical cabinets, tool holders and many more.

